





# ELEKTRIČNI ALAT ZA REZANJE LIMA - ŠKARE SERIJE C C160, C200, C250

Šifra: TRUMPF C160/C250

TRUMPF škare za rezanje koriste se u raznim industrijama, poput suhozidne i fasadne gradnje, ventilacija i klima uređaja te konstrukciji karoserija automobila i zrakoplova. Karakteristične su brzinama rezanja, rezovima bez distorzija i praktičnim detaljima.

- Aktivacija unutar nekoliko sekundi (spremne za upotrebu)
- Brz proces rezanja bez deformacija
- Bez ogrebotina na površini pri uporabi
- Prikladno za C-L-U profile
- Dostupno sa rezačem špene
- Brza obrada s točnim dimenzijama

Ovisno o namjeni (ravno rezanje ili rezanje krivulja) ili vrsti materijala dostupne su **odgovarajuće** konfiguracije.

Škare C160, C200 i C250 dostupne su i u baterijskoj 12 V (C160) i 18 V verziji (C200 i C250).



C250  
LiHD 18 V



C200



C160  
LiHD 12 V

[Tehnički podaci za TRUMPF škare serije C](#)

| Model                                 |       | C160 (2A5)<br>12 V,<br>Li-Ion | C160 (2B5)<br>12 V,<br>Li-Ion<br>s rezačem | C200 (2A5)<br>18 V,<br>Li-Ion | C250 (2B1)<br>s rezačem<br>špene | C250 (3B5)<br>18 V,<br>Li-Ion<br>s rezačem |
|---------------------------------------|-------|-------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
| Čelik 400 N/mm <sup>2</sup>           | mm    | 1.6                           | 1.6                                        | -                             | 2.5                              | 2.5                                        |
| Spiralne cijevi 400 N/mm <sup>2</sup> | mm    | 4x0.75                        | 4x0.75                                     | 4x0.9                         | 4x0.9                            | 4x0.9                                      |
| Čelik 600 N/mm <sup>2</sup>           | mm    | 1.2                           | 1.2                                        | -                             | 1.5                              | 1.5                                        |
| Spiralne cijevi 600 N/mm <sup>2</sup> | mm    | -                             | 4x0.6                                      | 4x0.6                         | 4x0.6                            | 4x0.6                                      |
| Aluminij 250 N/mm <sup>2</sup>        | mm    | 2                             | 2                                          | -                             | 3                                | 3                                          |
| Radna brzina                          | m/min | 9                             | 9                                          | 10                            | 10                               | 10                                         |
| Promjer početne rupe                  | mm    | 15                            | 15                                         | 8                             | 22                               | 22                                         |
| Najmanji radijus (ovisno o nožu)      | mm    | 48 mm/40 mm                   | 48 mm/40 mm                                | 40 mm/50 mm                   | 45 mm/80 mm                      | 45 m/80 mm                                 |
| Nazivna snaga                         | W     | -                             | -                                          | -                             | 550                              | -                                          |
| Napon                                 | V     | 12                            | 12                                         | 18                            | -                                | 18                                         |
| Težina bez kabla                      | kg    | 1.6                           | 1.6                                        | 2.4                           | 2                                | 2.5                                        |